

# Cursos Corporativos



CÁMARA NACIONAL  
DE LA INDUSTRIA  
DE TRANSFORMACIÓN

**CANACINTRA le ofrece cursos de capacitación personalizados de acuerdo a las necesidades específicas de su empresa.**

**Cursos Particulares con los requerimientos específicos de STPS.**

**CANACINTRA ofrece a las industrias un extenso programa de seminarios, y cursos de capacitación en las áreas de:**



- Enfoque kaizen mejora continua
- Seguridad e higiene
- Las 5´s
- Análisis de riesgo para maquinaria y equipo
- Manufactura esbelta
- Manejo de residuos peligrosos
- Detención de necesidades de capacitación

**Registro STPS:  
CNI 470407 TH5 0013**

# Cursos Corporativos



CÁMARA NACIONAL  
DE LA INDUSTRIA  
DE TRANSFORMACIÓN

## *Enfoque Kaizen mejora continua*

Objetivo general:

Que los empresarios comprendan el enfoque y filosofía kaizen de sistemas y herramientas para solución de problemas y desarrollo de nuevos proyectos.

Temario:

- Introducción
- Enfoque y filosofía Kaizen
- Identificación y problemas y áreas de mejora
- El ciclo PDCA
- Lluvia de ideas, mapas mentales y técnicas de auto aprendizaje
- Metodología sistemática para la solución de problemas
- Identificación de los siete desperdicios en piso de producción (Genba Kanri)
- Herramientas de comprobación de Kaizen, 5 S y 8 disciplinas
- Presentación de casos con video



# Cursos Corporativos



CÁMARA NACIONAL  
DE LA INDUSTRIA  
DE TRANSFORMACIÓN

## Las 5's

### Objetivos:

Identificar la importancia y efectividad que presenta la tecnica 5's para la organización y adquieran los conocimientos necesarios, para aplicar en su lugar de trabajo

### Temario:

Clasificación

Organización

Limpieza

Estandarización

Disciplina y Entrenamiento

Identificación de los 7 desperdicios de un piso de producción

Procesos de implementación

Proceso de evaluación.



# Cursos Corporativos



CÁMARA NACIONAL  
DE LA INDUSTRIA  
DE TRANSFORMACIÓN

## ***Seguridad e Higiene***

Objetivo:

El participante conocerá en este curso las principales causas de los accidentes en las instalaciones, maquinarias y locales de trabajo. Para evitar cualquier tipo de riesgos en su entorno laboral. Además el participante podrá desarrollar los programas de seguridad e higiene enfocados a la prevención de lesiones y enfermedades laborales y conservación del medio ambiente

Temario:

- Introducción a la Seguridad Industrial.
- Definición de riesgos de trabajo y accidentes de trabajo.
- Factores: Humanos y Técnicos.
- Elementos del accidente.
- Seguridad de las operaciones.
- Familia de riesgos.
- Investigación de los accidentes.
- Comisiones de seguridad e higiene.
- Planificación de la seguridad.
- Sistemas de verificación de riesgos.
- Programas de seguridad e higiene.
- Legislación en materia de seguridad
- Ejercicios.



# Cursos Corporativos



CÁMARA NACIONAL  
DE LA INDUSTRIA  
DE TRANSFORMACIÓN

## *Análisis de Riesgo para Maquinaria y Equipo*

Objetivo:

El participante conocerá como elaborar análisis de riesgos para la maquinaria y equipo , para evitar accidentes a los trabajadores, además, conocerá las herramientas administrativas que pueden utilizar después de conozca los resultados de los análisis de riesgo para hacer efectivo un plan de gestión de seguridad e higiene.

Temario:

Rompiendo el hielo

Objetivo general

Marco legal

Obligaciones del patrón

Obligaciones de los trabajadores

Elaboración de análisis de riesgo

Prevención de accidentes

Elaboración de programas de seguridad específicos

Selección del EPP

Prácticas de elaboración de análisis de riesgo

Conclusión



# Cursos Corporativos



CÁMARA NACIONAL  
DE LA INDUSTRIA  
DE TRANSFORMACIÓN

## ***Manufactura Esbelta***

Objetivo:

Entrenar y asesorar al empresario sobre los propósitos y beneficios de la Manufactura Esbelta, describir los principios fundamentales de los principios que integra la tecnología fundamental para competir con éxito en los mercados actuales.

Temario:

Introducción a la evolución de la manufactura de productos.

Exigencias presente y futuro en manufacturas

Los principios del pensamiento Esbelto

Valor del personal

Flujo continuo

Sistemas de jalar

Buscar la perfección

Sistema de producción Toyota

Técnicas de manufactura esbelta

(5 s, 8DS, SPC, KANBAN, QC)

Proceso comparativo



# Cursos Corporativos



CÁMARA NACIONAL  
DE LA INDUSTRIA  
DE TRANSFORMACIÓN

## *Manejo de Residuos Peligrosos*

Objetivo:

Dar a conocer a los participantes los mecanismos para el manejo adecuado de los residuos peligrosos.

Temario:

1. Materiales peligroso.
2. Residuos peligrosos.
  - a) Clasificación.
  - b) Identificación
  - c) Etiquetados.
  - d) Vías de acceso.
  - e) Equipo de protección personal.
  - f) Hoja de seguridad
    - Definición
    - Características.
    - Clasificación generadores.
    - Obligaciones generadores.
    - Procesos generadores
    - Identificación y etiquetado.



## ***Detención de Necesidades de Capacitación***

Objetivo:

Que el participante adquiera las principales herramientas técnicas y conceptuales para detectar los requerimientos de capacitación y entrenamiento en su organización y orientarlos en resultados.

Temario:

- Introducción

Calidad y productividad ....

Pensamiento sistemático

- El diagnóstico

Modelo de investigación –acción

Modelo FODA en la DNC

Diseño de instrumentos de investigación

- cuestionario

- la encuesta

- la entrevista

- la observación directa

- Situación actual vs Situación deseada

Metodología de intervención

Plan de trabajo

- Interpretación de datos

- Redacción y presentación de resultados



# Cursos

## Corporativos



CÁMARA NACIONAL  
DE LA INDUSTRIA  
DE TRANSFORMACIÓN

### ***Supervisión Efectiva***

Objetivo:

Que los participantes identifiquen el rol del supervisor como elemento crítico para el logro de los propósitos de la organización, así como las principales herramientas y conocimiento a emplear.

Temario:

- Introducción al proceso de supervisión
- El papel del supervisor
- Procesos de supervisión efectiva
  - Analiza resultados
  - Plantea objetivos
  - Estandariza
  - Enseña
  - Proporciona recursos
  - Seguimiento
- Administra consecuencia
- Retroalimenta / reinicia
- Productividad/ calidad
- Estandarización/ monitoreo



# Cursos Corporativos



CÁMARA NACIONAL  
DE LA INDUSTRIA  
DE TRANSFORMACIÓN

## ***Control de Calidad***

### Objetivos:

El participante identificara los elementos conceptuales y metodológicos para la solución y control del producto para el cumplimiento de las metas de la organización.

### Temario:

Las siete herramientas de calidad

Equipo de trabajo

Seguimiento a contra medida

# Cursos Corporativos



CÁMARA NACIONAL  
DE LA INDUSTRIA  
DE TRANSFORMACIÓN

## ***CEP (control estadístico de Proceso)***

Objetivo:

Proporcionar entrenamiento al personal involucrado con los procesos de producción y calidad, para prevenir defectos e incrementar la productividad, calidad y reducir costos.

Temario:

- Introducción al CEP
- Sistema del control del proceso
- Variación causas comunes y especiales
- Acciones locales y en el sistema
- Control del Proceso y Calidad del Proceso
- Graficas de control
- Beneficios de graficas de control
- Estadística
- Media poblacional y muestra
- Valoración
- La curva de distribución
- Índices de capacidad